FICHA TÉCNICA

HIDROLATO DE MANZANILLA ROMANA

Anthemis nobilis L., Asteraceae

CÓDIGO DE PRODUCTO:	200960
CAS Nº:	84649-86-5
EINECS/ELINCS Nº:	283-467-5
INCI:	Anthemis Nobilis Flower Water
MÉTODO DE OBTENCIÓN:	Destilación por arrastre de vapor de agua.
NATURALEZA DEL PRODUCTO:	Hidrolato 100% Puro y Natural.
PARTE DE LA PLANTA	Flores
ORIGEN:	Francia - Italia.

ASPECTO:	Liquido transparente.
OLOR:	Característico, balsámico.
DENSIDAD RELATIVA 20º C :	0,995 - 1,000
ÍNDICE DE REFRACCIÓN 20ºC :	1,330 - 1,340
pH 20ºC :	3 - 6
PUNTO DE INFLAMACIÓN :	+175 º C

VIDA MEDIA:	18 meses
CONSERVACIÓN:	Almacenar en envases bien llenos y cerrados, en lugar fresco y seco, bien ventilado y protegido de la luz. Refrigerado se conserva mejor. Usar durante un máximo de 6 meses tras la apertura o inertizar con nitrógeno.
USOS:	Industrial: Bajo supervisión profesional. No destinado a la venta al por menor. Uso en prefumería, cosmética, higiene personal, detergencia y farmacia
ENVASES:	Jerricanes de plástico: 5 - 10 - 20 - 25 Kg. Botellas de PET: 0,250 - 0,500 - 1,00 Kg.

Fecha de revision: 21/07/2026
Ver. 11 Julio 2026

ESENCIAS MARTINEZ LOZANO, S.A.
Paraje Cavila – Ctra. de Lorca, Km. 7 - 30400 Caravaca de la Cruz (Murcia) - España
+34 968 725 386 - comercial@esenciaslozano.com - www.esenciaslozano.com