ESENCIAS MARTÍNEZ LOZANO, S.A.

Paraje Cavila – Ctra. de Lorca, Km. 7
30400 CARAVACA DE LA CRUZ (Murcia-España)
Tel.: +34 968 725 386 – Fax: +34 968 725 555
E-Mail: **comercial@esenciaslozano.com**
www.esenciaslozano.com

FICHA TÉCNICA / DATA SHEET

Manteca de MANGO REFINADA BIO
ORGANIC REFINED MANGO Butter

(Mangifera indica L., Anacardiaceae)

CAS Nº:	90063-86-8
EINECS Nº:	293-045-4
INCI:	Mangifera Indica Seed Butter

ASPECTO / APPEARANCE:	*Grasa semi-sólida de color blanco a amarillo palico* Semi-solid white to pale yellow grease
OLOR / ODOR:	*Característico* Characteristic

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Technical Data	**UNIDADES** Units	**ESPECIFICACIONES** Specifications
DENSIDAD / Density	g/cm3 (20ºC)	0,900 – 0,930
ÍNDICE DE PERÓXIDOS / Peroxide Index	meq O2/kg	< 10
ÍNDICE DE REFRACCIÓN / Refractive Index	20ºC	1.450 – 1.485
ÍNDICE DE ACIDEZ / Acid Index	mg KOH/g	< 2

ÁCIDOS GRASOS Fatty Acids	**NÚMERO DE CARBONOS** Carbon Numbers	**ESPECIFICACIONES %** Specifications%
PALMÍTICO / Palmitic	C-16	2 – 18
ESTEÁRICO / Stearic	C-18	30 – 48
OLÉICO / Oleic	C-18:1	34 - 50
LINOLEICO / Linoleic	C-18:2	2 - 10
LINOLÉNICO	C-18:3	< 2
ARAQUÍDICO / Arachidic	C-20	< 7

VIDA ÚTIL / SHELF LIFE	*2 Años / 2 years*
CONSERVACIÓN / PRESERVATION	*En el embalaje de origen, herméticamente cerrado, protegido de la luz, del calor y de la humedad, bajo cubierto. La duración óptima de conservación puede variar en función de las condiciones indicadas.* In the original package, hermetically sealed, protected from light, heat and humidity, under cover. The optimum shelf life may vary according to the conditions indicated.